



J-NEXT SUBLY JXS-65

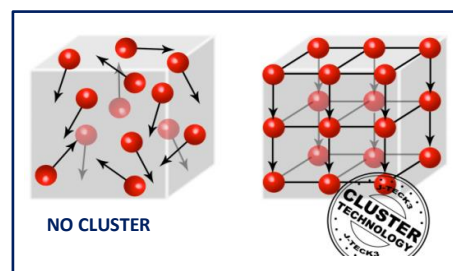


GIUGNO 2023

INCHIOSTRO DI NUOVA GENERAZIONE PER LA STAMPA SUBLIMATICA DIGITALE INCHIOSTRO ECO-FRIENDLY NANO DISPERSO, PRODOTTO CON L'INNOVATIVA CLUSTER TECHNOLOGY

DESCRIZIONE PRODOTTO

J-NEXT SUBLY JXS 65 sono inchiostri di nuova generazione, a base acqua, per la stampa sublimatica digitale. Gli inchiostri sono stati sviluppati dal nostro J-Lab per offrire elevate performance di qualità sulle stampanti con testine piezoelettriche e, particolarmente, su quelle equipaggiate con testine **DX6** e **DX7**. Il tutto è possibile grazie all'innovativa **CLUSTER TECHNOLOGY**, il sistema esclusivo studiato da J-TECK per incapsulare le molecole di pigmento, in grado così di assicurare un passaggio fluido di inchiostro attraverso le testine di stampa, senza nessuna alterazione. L'innovativa formulazione di J-NEXT JXS 65 garantisce velocità di asciugamento elevate della carta stampata, un eccellente release ed una elevata definizione delle immagini in fase di trasferimento. Esente da Alchilfenoleotossilati in base alla direttiva CEE2003/53/CEE.



SUPPORTI STAMPABILI E APPLICAZIONI

- Poliestere, poliammide e tessuti sintetici misti (min. 60% di fibra sintetica)
- Supporti plastici per sublimazione 3D come ad esempio attrezzatura sportiva: sci, snowboard, wakeboard, ...
- Tutti i substrati – legno, ceramica, vetro – sovrastampati con coating specifici a base di poliestere.
- Sportswear e outdoor, fashion, gadget, bandiere e banners

CONFEZIONI: 1 litro - 1 Kg

SHELF LIFE: 15 mesi, ad eccezione di 102B BLUE: 12 mesi

ISTRUZIONE PER L'USO E LO STOCCAGGIO

- **STAMPA TRANSFER:** la carta stampata deve essere trasferita a caldo, attraverso l'utilizzo di calandra o pressa, alla temperatura compresa tra **200-210°C** per un tempo compreso tra **60-30 secondi**.
- Si raccomanda di stoccare il prodotto lontano da fonti di luce e calore a una temperatura inferiore a **25°C**.

COLORI DISPONIBILI E RESISTENZE

| | | Resistenze alla Luce (EN ISO 105B02) | Resistenza al Lavaggio (EN ISO 105C02) | Resistenza al sudore Alcalino (EN ISO 105E04) |
|-------|----------------|---|---|--|
| 405AK | ABSOLUTE BLACK | 5/6 | 4/5 | 4/5 |
| 100C | CYAN | 5/6 | 4/5 | 4/5 |
| 200M | MAGENTA | 6/7 | 4/5 | 5 |
| 300Y | YELLOW | 6/7 | 4/5 | 4/5 |
| 101LC | LIGHT CYAN | 5/6 | 4/5 | 4/5 |
| 102B | BLUE | 5/6 | 4/5 | 5 |
| 105CT | TURQUOISE | 7 | 5 | 5 |
| 106CX | EXTRA CYAN | 5/6 | 4/5 | 4/5 |
| 201LM | LIGHT MAGENTA | 6/7 | 4/5 | 5 |
| 203O | ORANGE | 5/6 | 4/5 | 4/5 |
| 206MX | EXTRA MAGENTA | 6/7 | 4/5 | 5 |
| 250FP | FLUO PINK | 5/6 | 5 | 4/5 |
| 306YX | EXTRA YELLOW | 6/7 | 4/5 | 4/5 |
| 350FY | FLUO YELLOW | 3/4 | 4/5 | 4/5 |
| 401GY | GREY | 5/6 | 4/5 | 4/5 |
| 406KX | EXTRA BLACK | 6 | 4/5 | 5 |
| 408SK | SPECIAL BLACK | 5/6 | 4/5 | 4/5 |



Importante: raccomandiamo vivamente di effettuare sempre prove preliminari di stampa, essiccamento e termofissaggio del supporto da stampare per poter stabilire le condizioni operative e i risultati che si desidera ottenere. Sugeriamo inoltre di agitare il prodotto prima dell'uso e di seguire le indicazioni riportate sull'etichetta e sulla scheda di sicurezza allegata ai prodotti. Ricordiamo anche che le prestazioni del prodotto possono variare in base al tipo di stampante e al tipo di supporto utilizzato nell'applicazione finale

Note: le informazioni contenute in questa scheda si basano sulla nostra attuale esperienza e conoscenza. In considerazione dei numerosi fattori che possono condizionare i risultati ottenuti nell'applicazione finale, l'azienda non si assume alcuna responsabilità per l'uso improprio del prodotto da parte dell'acquirente che possa ledere o pregiudicare diritti di parti terze.